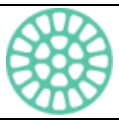
SPECIFICA TECNICA ELEMENTO A MEMBRANA CERAMICA TUBOLARE
MODELLO 300 kDa

MATERIALE E COMPATIBILITA' CHIMICO/FISICA

Materiale:	supporto ossidi Si e Al, strato attivo ossidi Zr, Ti, Ce
Temperatura:	min 0° - max 140 °C
Pressione:	max 10 bar
Acidi, basi:	esercizio 0<pH<12 – lavaggio 0<pH<13; no HF
Solventi:	sì, tutti

DIMENSIONI

Lunghezza:	1178 mm
Diametro:	Ø 25 mm
Numero canali:	23
Diametro canali:	3,5 mm
Superficie attiva:	0,35 m2

Configur.	Ø esterno (mm)	Ø eq. Canali (mm)	N canali	Superficie (m^2/elem.)	Portata per CFV=1 m/s (m3/hr)
	25	3,5	23	0,35	0.86

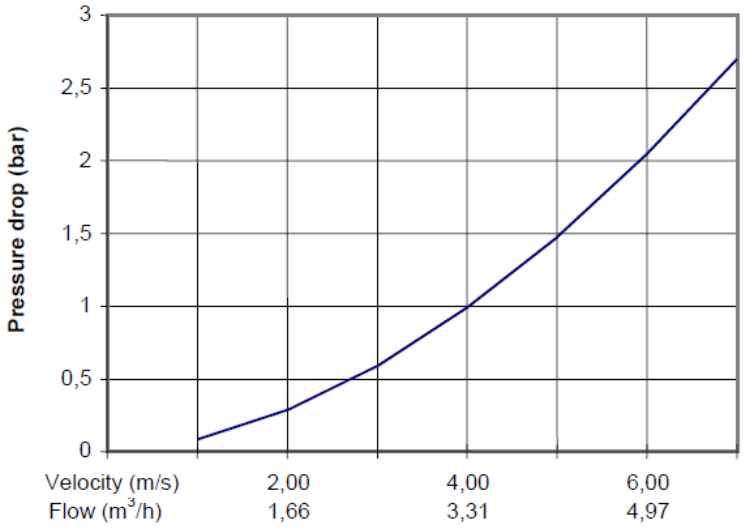
POROSITA' NOMINALE

Standard: 0,04 micron (UF) – equivalente a MWCO 300 kD

Su richiesta: 0,2 – 0,5 – 1,5 micron (MF)
da 0,005 micron (UF) a 15 micron (MF)

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Perdita di carico vs. portata di alimentazione:



For a fluid's viscosity of 1 mPa.s, density of 1000 kg/m^3 and temperature of 25°C

Number of membranes per carter	1	3	7	19	37	55	99
Exchange area of the carter (m²)	0.35	1.05	2.45	6.65	12.95	19.25	34.65
Feed flow rate for 1 m/s (m^3/h):	0.86	2.59	6.04	16.41	31.96	47.3	85.53

Massima perdita di carico per esercizio continuato su acqua: 1,2 bar

NOTA: in presenza di notevoli quantità di solidi sospesi, problemi di delaminazione possono essere osservati nel medio termine anche con carico idraulico inferiore.